

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY



2102 H/RH6-24 0015

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozzuk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2 európai szabvány követelményeit teljesíti szerkezeti acél elemek gyártása tekintetében. Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

Gyártó: FÉMSZER Kft.
H-2600 Vác, Gödöllői út 13.

Gyártó üzem: H-2600 Vác, Gödöllői út 13.

Műszaki specifikáció: EN 1090-2:2018

Kiviteli osztály(ok): EXC2, EXC1 az EN 1090-2:2018

Hegesztési eljárás(ok): 135 – tömör huzalelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített
(EN ISO 4063)

Alapanyag(ok): 1.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) 1.2 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint

Felelős hegesztésirányító: Kása Zoltán, 1976.01.15, EWE/IWE
(Név, születési idő, végzettség)

Helyettes hegesztésirányító: Virág András, 1975.07.27, minősített hegesztő, megfelelő belső oktatással
(Név, születési idő, végzettség)

Igazolás: A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.

Érvényesség kezdete: 2024.02.06.

Alapvizsgálat dátuma: 2024.01.22.

Következő felülvizsgálat: 2025.02.05.
A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.

Érvényességi időszak: Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

Megjegyzések: -

Kiállítás helye és dátuma: Budapest, 2024.02.06.



Dr. Gémes György András
Terméktanúsítóhely Vezető

TRUST IS OUR STANDARD



Általános rendelkezések:

1. A TAM CERT Eljárás utasítási vannak érvényben – mindig az érvényes változatban. (Szerződés, ajánlatkérés)
2. Ez a tanúsítvány csak teljességében sokszorosítható, vagy hozható nyilvánosságra reklám, vagy más okokból. A reklám szövege nem lehet ellentmondásban a tanúsítvány szövegével.
3. Amennyiben a gyártóüzem megfelelőségével kapcsolatban kételyek merülnek fel, a bármikor előre bejelentés nélküli, a gyártó számára költségterheléssel járó felügyeleti ellenőrzés jogát a tanúsító fenntartja magának.
4. Ez a tanúsítvány bármikor azonnal hatállyal kártalanítás nélkül visszavonható, kiegészíthető, megváltoztatható, ha a feltételek – melyek alapján kiállították – megváltoztak, vagy a tanúsítvány követelményeit nem tartják be.
5. A következő változásokat kell a tanúsító helynek jelenteni:
 - a) Új termelőegységek, vagy a lényeges termelőegységek megváltozása;
 - b) A felelős hegesztőfelügyelet változása;
 - c) Új hegesztési eljárások bevezetése, új alapanyagok és a kapcsolódó WPQR-ek megváltozása (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Új, lényeges termelőberendezésekA tanúsítóhely a fenti esetekben intézkedhet egy Felügyeleti szerv általi felügyelet lefolytatására.
6. Általános feltételek:
 - a) Érvényben vannak az EN 1090-1:2009+A1:2011 harmonizált szabvány B 4.1 pontja a B 4.4 pontig bezárólag.
 - b) Különösen betartandó az EN 1090-1:2009+A1:2011 B 4.3 pontja a gyártómű által a kijelölt tanúsító hely felé évente írásban leadandó nyilatkozat vonatkozásában.
 - c) A TAM CERT Kft. általános üzleti feltételei érvényben vannak a mindenkor aktuális megfogalmazásban.